

موضوع البحث

دكتور / إسماعيل رأفت
كلية التربية الفنية

خلفية البحث :

أن النسجيات اليدوية تعد مجالاً هاماً في صرح بناء معلم التربية الفنية بشكل خاص واحد المجالات الحيوية في المنظومة التربوية بشكل عام - لما للنسجيات من آثار تربوية وفنية وجمالية لاعداد النشئ من خلال الممارسات التشكيلية بخامات محلية ورفع حاسة التذوق الجمالي والإبداعي بما تنعكس إثارة على سلوكياته وأخلاقياته بما تسهم به في رفع كفاءة المعلم الإبداعية - فالنسيج كما ينطوي على أبعاد تقنية وفنية فأيضاً- لا يغيب عن عالمه ذلك البعد الجمالي. بل هي سمة أساسية

تغلب على تلك الأعمال النسجية لتكون أكثر تشويقاً وجاذبية وممتعة للإنسان. ومن هنا يمكننا أن نقول : للخبرة الجمالية دوراً فاعلاً في تكوين الخبرة التربوية بل هي جزء لا يتجزأ منها- وعنصر هام في تلك المنظومة التربوية. لذا فهي أحد البنود الأساسية من بنود المناهج الدراسية - فالتنظيم و التوليف والجمع بين الخامات النسجية لهي من العناصر الأساسية في بنائيات العمل الفني - وأهم عوامل أحداث الطابع الجمالي لأي خبرة تربوية.

والفنان النساج مزاولته للعملية الإبداعية من خلال التشكيل - فهو يعني في ذاته عملية هذا التنظيم والتوليف لانه لا يقف عند حد التذوق السلبي فحسب - بل يعنى ويقدر ما حققه من تصميم وتنظيم لبنائيات العمل الفنى النسجى - وعلى ذلك فان البحث معنى بالتحليل والتوظيف والتنظير للنظم البنائية في الأعمال النسجية التشكيلية والتي تكمن جمالياتها في التركيب البنائى للمنسوج.

وتؤكد التربية الحديثة على أن القدرة الإبداعية متوافرة لدى جميع الطلاب بمعنى أنه يمكن لأى طالب بان يعبر وينتج عملا في مجال الفنون يعد بالنسبة له جديدا أو فريدا إذا ما قورن بالاداءات السابقة - فالقدرة الإبداعية لم تعد من حظ نخبة معينة من الموهوبين دون سواهم باعتبارها قدرة خاصة - وعليه فقد وجب أن نعلم النشئ كيفية استخدام هذه القدرة وألا فان هذا الدافع نحو فعل شئ في العالم المحيط به سوف يظهر كحافز إلى التشوية والإفساد.

من هذا فان الأداء النسجى وما يرتبط به من تشكيل بالخامات النسجية- يعد مجالا رحبا وخصبا لتنمية هذه القدرة الإبداعية التى تتجلى لدى النشئ - فحينما يسمح لهم بالتعبير عن أنفسهم بطريقة فعالة وعندما يسمح لهم بان يقدر الأشياء المحيطة بهم حق قدرها - وعندما نمكنهم من إدراك العلاقات بين الأشياء من خلال تعاملهم مع الخامات فان الأشغال الفنية النسجية تساعدهم على استحضار قدراتهم وصباغتها بصبغتهم الخاصة - وتشكيلها وفق معاييرهم الفنية مما ينعكس أثره على تنمية قدراتهم الإبداعية تنمية حقه نابعة من ممارسة بناءة وتجريب مثمر.

ومجال النسجيات اليدوية يعد أحد المجالات الهامة الذى يسهم في أداء التربية الفنية - لدورها الإيجابي في تربية النشئ تربويا وفنيا من خلال ممارسة التعبير والتشكيل بالخامات حيث تتأكد من خلال ممارسة النشئ لمجال النسجيات اليدوية - مما تؤدى التربية الفنية والفن بوجه عام من جوانب تذوقية وسلوكية لها دورها في تنمية السلوك

نحسب المهارات ونتمو المعرفة ويتسع الإدراك وتعمق الرؤية وتزداد إمكانية الممارس على التمييز بين الأشياء واصدار الأحكام فمجال التربية الفنية يمكن للفرد أن يكتسب الخصائص التي تنميه جمالياً وتغير من سلوكه في الاتجاه الايجابي وتتعمق آثار هذا النمو على العالم الذي يعيش فيه النشئ حيث تصبح لديه القدرة على تمييز الشيء الجميل من الشيء العادي أي القدرة على استنباط كل ما هو جميل في الفن والطبيعة وذلك لنمو حساسيتهم الفنية من خلال النظر إلى الأشياء والاستجابة لها - فالنشئ إذا مارس أنواع الخبرات عن طريق الفنون نجده يتطبع بأسس الفن في حياته ومن ثم نجده خلقياً ذا سلوك حساس.

فحينما يمارس التلميذ العمل بالخامات النسجية في تشكيل عمل نسجي فإنه يعيش أثناء هذا الأداء خبرة فنية جمالية تربية وهو يبذل تلك القطع النسجية.

ولا ريب أن احتمال انتقال هذا النظام إلى مشكلة في الحياة وهو يرتب

أي شئ يواجه احتمال قائم فعين التلميذ هنا تمثل مدخل حاسة البصر وبصره يمثل مدخل حاسة اللمس وكلتا الحسنتين شاركتا مع غيرهما في إدراك النظام المحمل بالقيمة الفنية - قيمة الإيقاع والاطراد والتنوع - وهذا بلاشك ينتقل إلى مواقف أخرى متشابهة في الحياة - في سلوك التلميذ وهو ينظم حجرته أو يرتب كتبه وملابسه فكل من هذه الأشياء تتكون من عناصر متكررة - فحينما ترتب يكتشف النظام والجمال من خلال ترتيبها - حينما تلقى جزافاً وتمهل أوضاعها تنكشف الفوضى من خلالها - لذلك كلما تدرب التلميذ على التنسيق والابداع في كشف الإيقاع المنتظم لترتيب أي مجموعة من العناصر - كلما اكتسب سلوكه مدخلاً حضارياً لينسق كل شئ ويجيد عرضه وتدوقه.

هذا ويتطلب التشكيل الفني النسجي استخدام بعض من العدد والأدوات كالانوال وغيرها.. وفي تعامل التلميذ مع هذه الأدوات يكتسب بالضرورة جوانب معرفية ومهارات

مرتبطة بالأصول التطبيعية
(التكنولوجية) المتصلة بالادوات
والخامات النسجية - ومن هنا تنمو
قدراته الإبداعية على التشكيل النسجي
المبني على الأساليب التطبيقية التي
وضحت وبدأت خطواته في البحث على
النحو التالي :

الأساليب التطبيقية للمنسوج :

في مجموعة نقاط أهمها الأتي:

سمات تجرية البحث :

١- مواضع تقاطع السداء.

٢- مواضع تقاطع اللحمة.

٣- تخانات خيوط السداء.

٤- تخانات خيوط اللحمة.

٥- ألوان خيوط السداء.

٦- ألوان خيوط اللحمة.

٧- اختلاف نسبة الشدد الواقع على

خيوط السداء واللحمة.

فانحناءات خيوط اللحمة فوق

خيوط السداء أو العكس لها تأثير جمالي

خاص وهناك نماذج من المنسوجات

تظهر جمالياتها من خلال تخانات خيوط

اللحمة أو من تخانات خيوط السداء أو

من خلال استعمال خيوط مختلفة مع

بعضها البعض ذات درجات متفاوتة من
المرونة والمطاطية.. والتي يأتي اللون
ليؤكد هذه القيم وتلك المعاني إلى جانب
أن للتركيب النسجي دورا هاما في
اعلاء القيمة الجمالية. وهناك تراكيب
نسجية تساعد على إبراز الجمال من
خلال اللحمات الممتدة مثل النسيج السادة
الممتد في اتجاه اللحمة أو المنسوجات
المبردية الممتدة من اللحمة مثل مبرد 1/2
، 3/1 أو الانسجة الأطلسية من اللحمة
أو انسجة اللحمة الظاهرة من الوجهين
التي يطلق عليها (الزردخان) أو
الانسجة المبطننة من اللجة ، هناك
جماليات تكمن في الهيكل البنائي لانسجة
مركبة أخرى مثل الديباج وأنسجة الوبرة
المقطوعة واللحمات غير الممتدة
(القباطي - الكليم - الجويلان)
والمنسوجات المطرزة والمضافة
والشبيكة والسجاد وخلافة.

وجماليات أخرى تظهر من

خلال ممتدات السداء فيها مثل انسجة

السادة الممتدة في اتجاه السداء أو المبرد

الممتد من السداء أيضا والتي يعبر عنها

الوجه الآخر للمنسوج المبردى الممتد

من اللحمة فانسجة المبرد والأطلس تستعمل من وجه واحد حيث يكون الوجه الآخر للمنسوج في مظهر سطحي ناتج من السداء.

- وهناك انسجة أخرى تكمن القيمة الجمالية فيها من خلال. تراكيب نسجية خاصة تتأكد تارة من السداء وتارة أخرى من اللحمة. مثل الأقمشة التي تنسج من خلال السداء الزائد وأخرى تنسج بواسطة اللحمة الزائدة.

- إلى جانب هذا هناك أساليب تكنولوجية في التنفيذ تولى من شأن هذه القيم وتلك المعاني مثل وقوع شدد كبير على قتل السداء مما يساعد على استقامتها بالمنسوج لاعطاء اللحمة قدر كبير من الرخو الذي يساعد على انحناؤها حول قتل السداء والعمل على تغطيتها وبالتالي يبدو المنسوج ظاهر بمظهر سطحي ناتج من اللحمة.

- أو استخدام نمر اللحمة اسمك من نمر خيوط السداء مما يضيف مظهرا جذابا من خيوط اللحمة التي تتغلب وتخفي خيوط السداء مع الأخذ في الاعتبار التقليل قدر الإمكان من عدة خيوط

السداء في الوحدة قليلا - حيث انه إذا كان السداء المستعمل من نمرة ارفع من نمرة اللحمة بقدر كبير ينتج عن ذلك عملية عكسية أي انه يظهر المنسوج بمظهر سطحي ناتج من السداء وليس من اللحمة.

- إلى جانب الإحساس الجمالي الناتج من المظهر السطحي للمنسوج سواء من اللحمة أو من السداء فهناك عاملان هامان جدا وهما قوام وسمك المنسوج فلكلا منهما تأثيره على إبراز ذلك الحس الجمالي.

- وكل هذه الجوانب سوف نتعرض لها بالبحث والتحليل لالقاء مزيدا من الضوء على كوامن القيم الجمالية في التركيب البنائي للمنسوج.

هدف البحث:

يهدف إلى القاء مزيد من الضوء على الأساليب التكنولوجية النسجية المتنوعة وما ينتج عنها من جماليات خاصة تسهم بدورها في إثراء العملية التعليمية.

(التكنولوجية):

تبدأ العملية التكنولوجية

(التكنولوجية) منذ لحظة توقيع التصميم

على ورق المربعات الذي يلاحظ فيه أن

كل خيط من خيوط السداء يعبر عن

مستطيل راسي وان كل خيط من خيوط

اللحمة يعبر عن مستطيل أفقي، وان

نقطة تقاطع خيوط اللحمة مع خيوط

السداء تعبر عن مربع صغير، أي أن

نقطة تقاطع خيط اللحمة الأولى مع خيط

السداء الأول يعبر عن مربع يظهر فيه

خيط السداء ويختفي تحته خيط اللحمة

وان نقطة تقاطع خيط اللحمة الأولى مع

خيط السداء الأول يعبر عن مربع تظر

فيه اللحمة ويختفي تحته خيط السداء

الثاني وهكذا.

ويوضح الشكل (1) أن العلامة

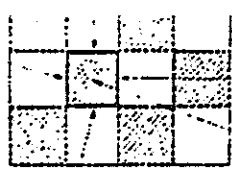
هي تعني أن فتلة السداء رقم ٢ مرفوعة

فوق خيط اللحمة رقم ٢، إذا حللنا

الخطوط المحيطة بالعلامة هـ، أي

الخطوط أ، ب، ج، د يمكننا استنتاج

الاربعة حقائق الآتية :



شكل رقم (١)

١- الخط أ يعني أن فتلة السداء رقم

٢ تأتي من اسفل خيط اللحمة

رقم ١ وترتفع فوق اللحمة رقم

٢.

٢- الخط ب يعني أن اللحمة رقم ٢

تأتي من فوق فتلة السداء، رقم

١ وتختفي اسفل فتلة السداء

رقم ٢.

٣- الخط ج يعني أن فتلة السداء

رقم ٢ تأتي من فوق اللحمة رقم

٢ وتختفي تحت اللحمة رقم ٣.

٤- الخط د يعني أن اللحمة رقم ٢

تأتي من اسفل فتلة السداء رقم

٢ وترتفع فوق فتلة السداء

رقم ٣.

من الاربعة حقائق السابقة يمكننا

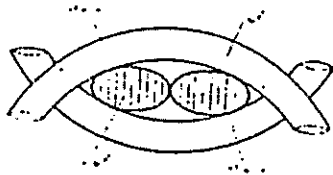
أن نضع تسميات لهذه الخطوط الاربعة

أ، ب، ج، د كالآتي :

ويوضح شكل (٣) حالة أخرى

وهي امتداد فتلة سداء Floating اي جزء من خيوط السداء تمتد فوق لحمتي أو أكثر وبالتالي فيعبر الخط ج بالشكل عن امتداد فتلة السداء رقم ١ فوق كل من اللحمة رقم ١ ، اللحمة رقم ٢ وفي هذه الحالة يكون وضع اللحمة الأولى واللحمة الثانية كما هو موضح بالشكل (٤) ويظهر به خيوط السداء ممتدة فوق أو تحت كل زوج من خيوط اللحمة شكل (٤) إلا انه يكون وضع كل زوج من خيوط اللحمة.

بالمنسوج الحقيقي كما هو موضح بالشكل (٥) وذلك نتيجة لحركة ضم اللحمتين أثناء عملية النسيج أ ، ٢ ، التعاشق النسجي Interlacting يتكون المنسوج عن طريق تعاشق مجموعتين من الخيوط الأولى تعرف باسم خيوط السداء ، وهي التي تكون اساسا موضوعه على النول في وضع طولى.

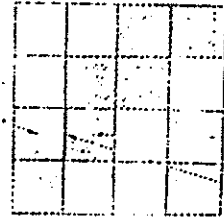


أ ، ج تسمي مواضع خطوط

تقاطع السداء Breaking Position
.line of the warp

ب ، د تسمي مواضع خطوط

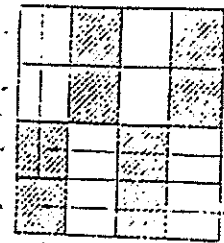
تقاطع اللحمة Breaking position
.line of the weft



شكل رقم (٢)

يوضح شكل (٢) حالة امتداد

اللحمة Floating وهو عبارة عن جزء من خيوط اللحمة يمتد فوق فتلتى سداء أو أكثر في أثناء عملية النسيج لتكوين تصميم معين، وعلى ذلك فيعبر الخط س بالشكل عن امتداد اللحمة رقم ٢ تحت فتلتى السداء رقم ١ ، ٢.



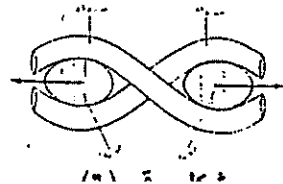


..... شكل رقم (٥)

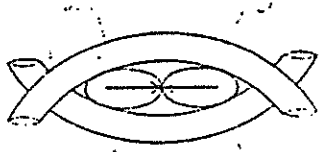
والثانية تعرف باسم اللحمة والتي تكون موجودة على المكوك وتتم عملية النسيج بتعاشق خيوط اللحمة Weft العرضية الاتجاه مع خيوط السداء Warp الطولية الاتجاه. ومعني التعاشق أن يتم امرار اللحمة تحت عدد معين من خيوط السداء وفوق خيوط أخرى. قم بتبادل الوضع في اللحمة التي تلى ذلك حيث يختلف هناك تبعا لنوع النسيج.

وتوضح الأشكال (٦) ، (٧) ، (٨) امثلة لهذه الوحدات التعاشقية. ومن هذه الأشكال يمكننا استنتاج الحقيقتين الاتيتين :

أ- أن اللحمة التي تتقاطع بينها فتلتى سداء Breaksin Weaves تميل إلى الابتعاد عن بعضها البعض بفعل هذا التقاطع شكل (٦).



ب- أن اللحمة الواقعة بين تقاطعين لقتل السداء اى الموجودة في نفس واحد (Same Shed) تميل إلى بعضها شكلى (٧)، (٨).



شكل رقم (٧)

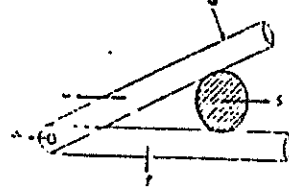


شكل رقم (٨)

تجربة :

ولاثبات الحقيقتين السابقتين اجرينا التجربة الآتية : احصرنا قضيبين مستديرين أ، ب كما هو موضح بشكل (٩) من الخشب أو اى خامة أخرى، تثبت طرفهما بحيث تصبح نقطة التثبيت محورا لتحريكهما ج كما هو مبين بالشكل، توضع احدهما على منضدة افقية بحيث تسمح بتحريك الأخرى في الاتجاه الراس ، ثم وضعنا بينهما قضيب

آخر مستدير أيضا د ثم ضغطنا على
القضيب العلوي ب بقوة معينة ف وجدنا
القضيب د يتحرك إلى جهة اليمين
بالشكل اى متبعا. عن المحور ج.



شكل رقم (٩)

ثم استبد لنا كل من القضيبين أ ،
ب بفئتي سداء والقضيب د بخيط لحمه
، إذا لامكننا تفهم ميل اللحامات إلى
الابتعاد عن بعضها البعض بفعل
تقاطعات فتل السداء الموجودة بين تلك
اللحامات ، وهذا يؤثر على سمك
المنسوج بحيث يمكننا القول بأنه كلما
قلت تقاطعات التركيب النسجي كلما زاد
سمك المنسوج وذلك بالحفاظ على نمر
خيوط السداء وعددها بالوحدة في
الحالتين.

نتيجة:

بتطبيق ذلك على تركيب
النسجيات المعروفة لدينا يتضح أن
التركيب النسجي السادة ١/١ يعطي أقل

النسجية احتواء للتقاطعات في وحدة
معينة من التجربة السابقة أيضا يمكننا
استنتاج انه كلما قل عدد فتل السداء في
وحدة معينة كلما كان المنسوج اكثر
تقبلا لعدد اكبر من اللحامات، وذلك
نتيجة لقلة عدد فتل السداء بالوحدة
المعينة وبالتالي قلة قوى الطرد الواقعة
على خيوط اللحم.

ب- التركيب البنائي للمنسوج:

Fabric Construction

كما هو معروف لدينا أن
المنسوج هو عبارة عن الكيفية التي يتم
بواسطتها بناء المنسوج على النول عن
طريق تعاشق خيوط السداء مع خيوط
اللحمة والتركيب النسجية الأساسية هي
السادة والمبرد والأطلس - بالنسبة لنظام
وترتيب وحدات التعاشق فيسمى
بالتركيب النسجي Fabric Structure
كما وقد سبق أن اشرنا وهذا الفرع لا
يتعرض لما يتعرض له التركيب البنائي
للمنسوج Farbric Construction

والذي يشمل عدد خيوط السداء وخيوط
اللحمة ودرجة كثافتها في السنتيمتر
الواحد ونمر تلك الخيوط المستخدمة

لاختلاف تشريب كل من السداء واللحمة
في العينتين ، أو ما نستطيع تسميته
باختلاف التركيب البنائي للعينتين
والناتج اساسا من اختلاف الشدد الواقع
على كل من السداء واللحمة أثناء عملية
النسج.

الخلاصة:

تتقسم النسيجيات من حيث
تركيبها البنائي إلى ثلاثة اقسام رئيسية:
بصرف النظر عن بعض الانواع
الخاصة مثل الأنسجة الوبرية وانسجة
الشبيكة... الخ.

١- السداء منحنيا واللحمة مستقيمة.

Warp – curved Structure and
weft straight.

٢- اللحمة منحنية والسداء مستقيم.

Weft – Curved Structure and
Warp straight.

٣- السداء واللحمة منحنيات كل

منها على الآخر.

Warp and weft Curved
structure.

ب/١: السداء منحنيا واللحمة مستقيمة:

تكون فيه اللحمت مستقيمة تماما

Straight ويكون السداء منحنيا على

اللحمت Curved or bending، كما

وكذا سمك المنسوج وما يؤثر في هذين
العاملين من عوامل أخرى مثل نوع
الخامات وأرقام الخيوط. وشكل القطاع
العرضي للخيوط بالمنسوج تلك التي
تتغير اساسا تبعا لتغير الشدد الواقع على
كل من خيوط السداء وخيوط اللحمة
أثناء عملية النسج وذلك كله يكون قواما
ذا صبغة جمالية خاصة للمنسوج.

نتجوبة:

وقد اجريت تجربة لانتاج عينتين

نسيج باستخدام الاتي :

١- نفس الخامة في العينتين بالنسبة
للسداء واللحمة.

٢- نفس التركيب النسجي في
العينتين.

٣- نفس كثافة خيوط الوحدة للسداء
واللحمة في العينتين.

٤- نفس نمر الخيوط المستخدمة
للعينتين.

نتيجة:

فقد حصلنا على عينتين مختلفتين

من حيث المظهر والملمس والسمك

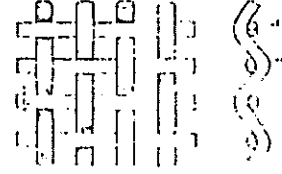
استطعنا أن نصل إلى أن حقيقة

الاختلاف بين العينتين انما ينتج كنتيجة

هو موضح بالشكل (١٠) الذي يمثل

المظهر السطحي لنسيج سادة ١/١ وكذا

قطاعين في خيوط السداء واللحمة.



شكل رقم (١٠)

بافتراض أن القطاع العرضي

للخيوط بالمنسوج دائري الشكل كما هو

موضح بالشكل وان سمك خيط السداء

= س ، سمك خيط اللحمة = ل.

∴ ك = ٢س + ل

ب/٢: اللحمة منحنية والسداء مستقيما:

ويكون فيه السداء مستقيما تماما

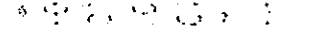
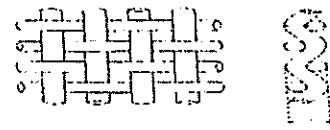
Straight ، وتكون اللحمة منحنية على

السداء Curved or bending ، كما

هو موضح بالشكل (١١) الذي يمثل

المظهر السطحي لنسيج سادة ١/١ وكذا

قطاعين في خيوط السداء واللحمة.



شكل رقم (١١)

بنفس الافتراض المطبق والشكل

السابق (١٠) يكون سمك المنسوج (ك)

= س + ٢ل ، معادلة رقم (٢).

ب/٣: السداء واللحمة منحنيات كل

منها على الآخر :

ويكون التركيب البنائي للمنسوج

في هذه الحالة في وضع وسط فيما بين

الحالتين الأولى والثانية، بحيث ينحني

كل من خيوط السداء وخيوط اللحمة

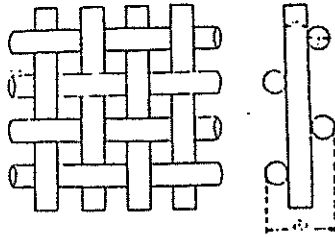
على بعضها البعض بنفس المقدار من

الانحناء كما وهو موضح بالشكل (١٢)

الذي يمثل المظهر السطحي لنسيج سادة

١/١ وكذا قطاعين في خيوط السداء

وخيوط اللحمة.



∴ يكون سمك المنسوج (ك) = س +

ل.... معادلة رقم (٣) الفرق النسبي

لسمك القماش والذي يتراوح بين الثلاثة

أنواع سالفة الذكر.

The relative differences in thickness of cloth which range among they typical structures :

نتيجة :

بتلخيص الثلاثة معادلات سالفة

الذكر نستنتج الاتي :

$$ك = ٢س + ١ل ... معادلة رقم (١)$$

$$ك = ٣س + ١ل ... معادلة رقم (٢)$$

$$ك = ٣س + ٢ل ... معادلة رقم (٣)$$

تسمى الثلاثة تراكيب السابقة

والموضحه بالمعادلات ١ ، ٢ ، ٣

بالتراكيب النسجية الأصلية.

نتائج البحث :

الواقع أن ممارسة التشكيل

النسجي تعرف بالخبرة التربوية التي

يجنيها الممارس للعمل اليدوي وبالتالي

يمكنه أن يقف على التدهور الذي تحدثه

الاله بمكانة الإنسان وتقليلها من

المسئولية الشخصية في العمل حيث لا

يضطلع الشخص إلا بجزء صغير من

العملية مما يغير من سلوك النشئ نحو

تقدير الحرف اليدوية والقائمين عليها

وإدراك دورها الحاضر الذي لا يتمثل

في إنتاج أشياء لمجرد الزينة فحسب

وليس الغرض من أحيائها هو مجرد

إعادة الحياة إلى تراث ائري- إنما

وظيفتها الأساسية هي تجديد معرفة

الإنسان بمجموعة من الخبرات والقيم-

أن الحرف تستطيع أكثر من غيرها من

فروع التربية أن تغير بيئتنا الاجتماعية

- ففي الإمكان أن تمدنا مباشرة بإنتاج

ذو ذوق رفيع في التأسيس والملبس

والأدوات الاستهلاكية - وذلك كرد فعل

للثورة ضد إنتاج المصانع التقليدية

...وهذا كله يلقي حملاً ثقيلاً على معلم

التربية الفنية حيث مسئولية تعلم الحرف

في المدرسة التي تساعد على نمو

الإدراك والفهم والوعي للإشياء

وعلاقتها بالبيئة - بالإضافة إلى نمو

السلوك المبتكر وإدراك العلاقة بين

العمل والنتيجة فالخبرة الناتجة من

ممارسة النسيجيات اليدوية خبرة حسية

من خلال التعامل مع الخامات والأدوات

- ولكي ينتج التلميذ عملاً إبداعياً فلا بد

أن نهياً له البيئة الحياتية التي يتعامل

فيها مع الخامات والأدوات - والأسباب

الطبيعية - والجو الصحي للإبداع.

- ١- أبو صالح الالفي : "الفن الاسلامي" - (المطبعة العالمية - القاهرة ١٩٦٦).
- ٢- ابراهيم عبد الباقي: "استخدام الأساليب الآلية في إنتاج القمشة فرش تصلح للأرضيات (تقليم)" - كلية الفنون التطبيقية رسالة ماجستير ١٩٧٤).
- ٣- أدولف ارمان ، هرمان رائكة : "مصر والحياة في العصور القديمة" (دار النهضة بمصر) . . .
- ٤- بسامو رليبيب - محمد حماد : "لمحات من الفنون والصناعات الصغيرة وأثرنا المصرية" - (ط ثانية - مطابع الشعب بالقاهرة ١٩٦٢).
- ٥- حمدي خميس : "الأسلوب الابتكاري" - (دار المعارف بمصر ١٩٦٨).
- ٦- روبرت مولر : ترجمة / حسن حسين فهمي (الابتكارية) - (دار المعارف بمصر ١٩٦٦).
- ٧- سادات عباس : تحقيق تصميمات نسجية جديدة من خلال نول مستوحى من نول الحياكة الشعبي المصري والافادة منه في إعداد معلم التربية الفنية" (رسالة دكتوراه - كلية التربية الفنية- بحث غير منشور ١٩٧٧).
- ٨- سعد الخادم : "الصناعات الشعبية في مصر" - (دار المعارف بمصر ١٩٥٧).
- ٩- عبد العزيز مرزوق: "الزخرفة المنسوجة على الأقمشة الفاطمية" - (١٩٤٢).
- ١٠- عبد المنعم صبرى، رضا صالح شرف: "معجم مصطلحات الصناعات النسجية" - (جمهورية المانيا الديمقراطية ١٩٧٥).
- ١١- فوقيمة محمد الموجي : "مدارس النسيج في مصر القديمة ومدى امتدادها للعصر الحالي" - (جامعة حلوان - بحث دكتور غير منشور ١٩٧٨).
- ١٢- محمد صدقي الجياخنجي : "الحس الجمالي" - (ط. اولى - دار المعارف بمصر ١٩٨٠).
- ١٣- محمد عبد المنعم مراد غالب ، واسيلي حبيب اميرهم : تراكيب الاتوال - تعليقات الأقمشة - (ج الثالث - المطبعة الاميرية بالقاهرة ١٩٥٢).
- ١٤- محمد عبد المنعم مراد غالب ، واسيلي حبيب اميرهم : تراكيب الاتوال - تعليقات الأقمشة - (ج الأول - المطبعة الاميرية بالقاهرة ١٩٤٦)
- ١٥- محمد عبد المنعم مراد غالب: "مقدمة التشغيل والانتاج" - (ج الثالث - مطبعة لبنان ١٩٦٠).
- ١٦- مصطفى سويف : "الاسس النفسية للإبداع الفني" - (دار المعارف بمصر ١٩٦٥).

- 1- Anni Albers (On weaving) stadiovst London, 1974.
- 2- Charles Singer, E.J Holmyard (A History of technology) Vol. 1.
- 3- Coptic museum (Coptic weaving) Cairo 1933.
- 4- Edward.F. Worst (Weaving with foot- Power Looms), New York, 1974.
- 5- Iona Plath (The Hand Weaver's Pattern Book), New York, 1964.
- 6- Osma Galinger tod & Josephine conch deldeo- (Designing and Making Hand Woven Rugs), Dover- New York, 1957.
- 7- Thkekatsu Kikuchi (The theory of cloth structure).
- 8- W- Frit Z volbach (Early decorative textiles) Italy, 1969.