



وحدة ضمان الجودة والاعتماد وحدة القياس والتقويم كلية الاقتصاد المنزلي

كلية معتمدة من الهيئة القومية لضمان الجودة والاعتماد

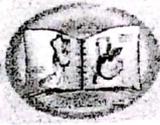
الفصل الدراسي الثاني العام الجامعي ٢٠٢٢/٢٠٢٣

	القسم / الملابس والنسيج	الفرقة / الثانية ملابس ونسيج عدد الطلاب / (٣٣٣)	
	اسم المقرر / تكنولوجيا الملابس	كود المقرر / C315	
	العام الدراسي / ٢٠٢٢/٢٠٢٣	الفصل الدراسي / الثاني	
	طريقة اجابة الامتحان / نموذج إلكتروني		
التاريخ : ٢٠٢٣/٦/١٤ م	عدد الأسئلة : سوالين	الدرجة الكلية للامتحان / ٤٠ درجة	عدد اوراق الامتحان: (٤)
زمن الامتحان / ساعتان	نوع الأسئلة: إجباري / (صح أو خطأ / و إختيار من متعدد)		
تعليمات خاصة بالإمتحان : من فضلك أجب عن جميع الأسئلة في نموذج التصحيح الإلكتروني مع ملاحظة إختيار إجابة واحدة فقط وتظليلها بالكامل / ملحوظة هامة: الأسئلة في ورقتين (وجه وظهر)			

السؤال الأول : اختر (T) للإجابة الصحيحة واختر (F) للإجابة الخطأ (الدرجة ٢٠)

- الجودة هي إستعمال الأجهزة الحديثة والمتطورة وإضافة الأساليب والمواد التقنية المبتكرة وإستخدام المهارات المعرفية والهندسية للوصول بالمنتج النهائي إلى أعلى كفاءة وأفضل جودة ممكنة.
- من المقومات الأساسية لقيام صناعة الملابس الجاهزة وجود سوق محلي وخارجي توفير خامات بجودة عالية وتوفير عنصر الاداره الواعيه وتوفير العمالة المدربة.
- للتغلب على معوقات صناعة الملابس الجاهزة يجب توفير الخامات والخامات المساعده اللازمه لصناعة الملابس الجاهزة وبجوده عاليه مع عدم توفر الكوادر الفنيه والعماله المدربه .
- التكريم هو الترجمة الكاملة لخطوط التصميم فهو وصف عملي وفعل للرسوم التوضيحيه التي تم وضعها مسبقا .
- تبدأ عملية تصميم العينه بعد دراسته وأفيه للسوق واحتياجاته ورغبات المستهلك من حيث الشكل والسعر والذوق .
- لا يمكن عمل أكثر من عينه وطرحها بالسوق لعمل استبيان لمدى طلب المستهلك على تلك القطعه ومدى قبوله لها وكذلك الكميات التي سوف يقوم المصنع بإنتاجها والمقاسات والألوان .
- يعتبر المصممون هم أول من يضعون المواصفات الدقيقه للعينه ويسعى الكثير من مصانع الملابس الجاهزة الى مشاركته رجال الإنتاج مع صممي الباترون في وضع المواصفات لضمان نجاح المنتج.
- كفاءة الأداء الفني يقصد به مدى قبول السلعه لدى المستهلك وأن تفي بدافع الشراء الذي يجذبها اليها .
- يجب أن تكون السلعه معتدله السعر وعلى مستوى عالي من الجوده حتى تضمن قبولها لدى المستهلك.
- من الخطوات التي على أساسها يتم تنفيذ العينه للسوق المحلي دراسته امكانيه انتاج العينه وتجهيز التصميم وضبطه.
- عند تنفيذ عينة خاصة بالتصدير لا يرسل العميل وصف ووزن الخامه المطلوب وكذلك المواد المساعده والاكسسوارات المطلوبه للتنفيذ .
- تخطيط الإنتاج من أهم الخطوات في عملية إنتاج الملابس ويتم ذلك من خلال تحديد نوع المنتج المراد تقديمه للمستهلك وتحديد الرسومات والألوان والمواصفات الفنية المناسبة .
- بناء على العينه يتم تحديد الوقت الزمني المستغرق لعمل قطعه واحده - ويتم ذلك القياس بأخذ المتوسط لمجموعه من العمال (عامل ماهر - عامل متوسط - عامل عادي) ويضاف اليه نصف زمن السماح .
- بعد تحديد كمية القماش المطلوبه لا بد وأن يتم عمل عينة لتحديد المراحل الإنتاجية المختلفه وذلك عن طريق مرحلة واحدة وهي عمل عينة ميدانية لدراسة طريقة التشغيل فقط .
- يقصد بالنموذج هو قطع صغيرة من الورق او القماش تمثل الشكل النهائي للقطع الكبيرة بعد تنفيذها .
- من أهداف تخطيط خط الإنتاج: تقليل الجهد المبذول لإنجاز الأعمال مع زيادة حركة العمال وطاقاتهم .
- كلما كان تصميم خط الانتاج على درجه عاليه ادى الى الحصول على منتج جيد بأعلى التكاليف وفي أقصر وقت ممكن .
- تصميم العملية فيه يتم تقسيم مساحه التصميم المتاحه الى أقسام معينه كل منها يحتوى على نوع معين من معدات الانتاج .
- يتميز نظام الإنتاج الفردي بتشابه الماكينات الداخلة في تكوين الخط إلى حد كبير .
- من مميزات النظام الفردي المحسن التخصص الدقيق الذي يؤدي إلى ارتفاع مستوى المهارة والجودة .
- يعتبر بداية التخطيط هو طول الميتراج الذي يتم الفرش عليه بعد ذلك .
- تخطيط الماركر على الورق الشفاف بدويا يتم استخدامه في حاله الاقمشه الرخوه (الحرير - الستان - اللينوه) .
- لكي تتم عملية التخطيط بكفاءة عاليه لا بد من دراسته أجزاء الباترون جيدا ووضع الاجزاء الصغيره أولا ثم تليها الأجزاء الكبيرة وتجرب أكثر من مرة للحصول على أقل هادر ممكن من القماش .

انظر الخلف صفحه رقم (٢)



كلية معتمدة من الهيئة القومية لضمان الجودة والاعتماد

- ٢٤- الأقمشة المتمائلة يتم تخطيط المراكز عليه دون مراعاة عنصر الاتجاه لاجزاء الباترون .
- ٢٥- في حالة الأقمشة ذات الأقسام غير المتمائلة يجب على المخطط تعشيق نصف الباترون فقط ولايوضع كل زوج من القماش في وجه الآخر .
- ٢٦- من العوامل التي يجب مراعاتها عند عملية الفرش ان يكون العرض الأكبر أسفل الفرشه وبعدها يليه الأقل عرضاً وهكذا حتى يصل الى أقل عرض.
- ٢٧- في حالة الباترون غير المتمائل (أي الجانب الايمن مختلف عن الأيسر) لايجب أن يتم فرش القماش في اتجاه واحد .
- ٢٨- ترجع أسباب زيادة تكلفة تصنيع الملابس الجاهزة إلى: فقر الخامة والوقت الذي يتأثر بالجودة بصورة مباشرة .
- ٢٩- يتم في الفحص النهائي للأقمشة التأكد من ثلاثة أشياء: عرض الأثواب، طول الأثواب، لون الأثواب .
- ٣٠- قسم دراسه العمل يقوم بعمل دراسه خاصه لأختيار أفضل الطرق لأعطاء انتاج سريع وتنظيم العمليه الانتاجيه .
- ٣١- إدارة التخطيط والمتابعة هي النشاط الاقتصادي الذي يهدف الى تحويل انواع معينه من المدخلات (وهي كل مايرتبط بعناصر الانتاج) الى انواع محدد من المخرجات .
- ٣٢- مفهوم وظيفه تخطيط ومراقبه الانتاج هي تلك الوظيفة التي تتولى مسنوليها تحديد أهداف الانتاج وتطوير المنتجات والتعرف على الضياعات لتقدير كميات الانتاج .
- ٣٣- مفهوم تخطيط خطوط الإنتاج هي تلك الوظيفة المسنوله عن متابعه تنفيذ المنتج خلال مروره بالمراحل الصناعيه ابتداء من (المواد الخام) حتى انتهاء الانتاج .
- ٣٤- جوده خطوط الانتاج (الداخلية) تتم بعد خروج المنتج كمنتج نهائي وبعدها قسم التبعنه والتغليف وتكون مسنوله عنه .
- ٣٥- إدارة دراسة الوقت والعمل هي المسنوله عن المراحل الفنيه للمنتج وكيفيه الوصول الى أفضل وأسرع الطرق .
- ٣٦- إدارة الجودة هي الاداره الأم المسنوله عن جميع الادارات وتقوم بتتبع جميع الادارات الموجوده داخل المصنع وتقوم بمقابله العميل والاتفاق معه وأخذ منه العينه .
- ٣٧- التوجيه يقصد به توحيد الجهود ويجاد الترابط والانسجام بين كافة أقسام المشروع من أجل تنفيذ الخطه العليا للاداره .
- ٣٨- فروق التدرج هو مجموعه من المقاسات من الأصغر إلى الأكبر مع ثبات غالبية الفروق بين المقاسات المتتاليه .
- ٣٩- الضبط هو تطابق خطوط النموذج مع أماكنها على الجسم من حيث أبعاد الجسم الأساسية الثلاث (الطول، العرض، المحيط) .
- ٤٠- اتجاه النسيج من العوامل الهامة لضبط البنطلون واتجاه النسيج هو عدم وجود كسرات أو ثنيات في البنطلون أثناء الارتداء .

السؤال الثاني : اختر الاجابة الصحيحة : (الدرجة ٢٠)

١- من المعوقات التي تواجه مصانع الملابس الجاهزة:

A) الحاق مصانع الملابس الجاهزه بمصانع الغزل والنسيج الكبرى	C) مراعاة سلامة اقتصاديات التشغيل في المراحل السابقه لانتاج الملابس الجاهزه
B) عدم قدره على ملاحقه التطورات العالميه في شكل ونوعيه الملابس	D) معا A,B

٢- هو ترجمه فعلي لزمان الانتاج الفعلي وتكلفته وسعر بيعه وتحديد نسبه الربح :

A) العينة	C) دراسة العمل
B) دراسة الوقت	D) جميع ماسبق

٣- قسم تنفيذ وتصميم العينه من أختصاص إحدى ادارات المشروع وهي:

A) إدارة التخطيط	C) إدارة التسويق
B) إدارة الجودة	D) إدارة الإنتاج

٤- من مزايا التصميم الجيد ومواصفاته:

A) كفاءه الاداء الفني	C) اعتدال تكلفه الانتاج
B) جاذبيه السلعه للمستهلك	D) جميع ماسبق

٥- عند تنفيذ عينه خاصه بالسوق المحلي يقوم المصنع ب:

A) دراسه متطلبات المستهلكين وشكاويهم	C) الحصول على أفكار جديدة لتلك العينة
B) عمل العينة مماثلة لاسكتش العميل	D) معا A,C

٦- عملية تتم بعد عمل الميتراج وحساب كمي القماش المطلوبه والالوان وحساب الطول المطلوب:

A) التعشيق	C) الباترون
B) فرش القماش	D) القص

انظر صفحه رقم (٣)



وحدة ضمان الجودة والاعتماد وحدة القياس والتقويم كلية الاقتصاد المنزلي

كلية معتمدة من الهيئة القومية لضمان الجودة والاعتماد

٧- هو مخطط أو قالب هندسي مغلق يمثل أبعاد الجسم ويعبر عن تفاصيل القطعة المراد تنفيذها:

A) التدرج	C) التشبيق
B) الباترون	D) التخطيط

٨- هو وضع المعدات المناسبة في المكان والترتيب المناسب بحيث تتمكن من أداء العمل المطلوب في أقل زمن وبأقل مجهود:

A) التخطيط	C) خط الإنتاج
B) التنظيم	D) جميع ماسبق

٩- ان الهدف الأساسي من تصميم خط الإنتاج هو الحصول على منتج عالي الجودة في أقل وقت ممكن ، وهذا يعتمد على:

A) معدات النقل	C) عمال الإنتاج
B) معدات الإنتاج	D) جميع ماسبق

١٠- من أنواع خطوط الإنتاج نظام ويميز هذا النظام تداخل الماكينات والعاملين عليها مع بعضهم البعض وتقاربهم إلى الحد الذي ييسر الاشتراك في إنجاز كل العمليات :

A) نظام الإنتاج المتكامل	C) نظام المجموعة
B) نظام الإنتاج الفردي	D) معا A,C

١١- هو من أهم المراحل التي تسبق مرحله القص وتؤدي إلى عملية قص ناجحة:

A) التشبيق	C) التشطيب
B) تخطيط الماركر	D) معا A,B

١٢- مساحة الخامة الكلية أو وزنها - مساحة الباترون أو وزنة

$100 \times$

مساحة الخامة الكلية المستهلكة أو وزنها

تستخدم المعادلة السابقة لحساب.....

A) كفاءة التشبيق	C) كمية القماش المطلوب
B) كفاءة التدرج	D) كفاءة التصميم

١٣- قبل البدء في الإنتاج يقومو بتحديد اتجاه الموضه في الموسم المطلوب عمل العينه فيه:

A) مصممي اتجاهات الموضه	C) مصممي الباترون
B) مصممي التنفيذ	D) جميع ماسبق

١٤- عملية تتم عن طريق أسطوانه مثبتة في أول المنضده يركب بها ثوب القماش ويشد العامل طرف القماش ويذهب به إلى أول المنضده ثم يقوم بقص القماش ويتم تكرار ذلك، تسمى ب:

A) الفرش اليدوي	C) الفرش النصف آلي
B) الفرش الآلي	D) الفرش الاتوماتيكي

١٥- بعض العوامل التي يجب مراعتها قبل عملية القص:

A) اختلاف عروض القماش	C) التخلص من الكهرباء الاستاتيكية
B) درجات الالوان في اللون الواحد	D) جميع ماسبق

١٦- من أهم العوامل التي تجعل عملية القص ناجحة:

A) الأسلوب الصحيح لتخطيط الماركر	C) القص بدقه متناهيه
B) الأسلوب الصحيح في الفرش	D) جميع ماسبق

١٧- يستخدم (.....) في عملية الترقيم حيث ويوجد عليه بعض البيئات مثل الرقم والمقاس رقم الطليبة والتاريخ:

A) الفيتو	C) النيتو
B) الميتو	D) الهيتو

١٨- تشمل جميع العمليات التحضيرية والتجميعية التي تؤدي في النهاية إلى منتج كامل :

A) التشطيب	C) التشغيل
B) الترقيم	D) الكي

انظر الخلف صفحه رقم (٤) و الاخيره



كلية معتمدة من الهيئة القومية لضمان الجودة والاعتماد

وحدة ضمان الجودة والاعتماد وحدة القياس والتقويم كلية الاقتصاد المنزلي

١٩- تستخدم بوجه عام في تشطيب الملابس الحریمی خاصة الغير مبطنه وهي عبارة عن حقيبة من النايلون بها مسام لينفذ منها البخار مثبتة على ماتيكان:

A) عروسة البخار	C) وحدة الكي العادية
B) مكبس البخار متعدد الاستخدام	D) وحدة كي الجاكت
٢٠- هو اختبار مرني أو مراجعة للمواد الخام الداخلة في التصنيع ومطابقتها للمواصفات القياسية:	
A) الجودة	C) المطابقة للمواصفات
B) الفحص	D) جميع ماسبق

انتهت الاسئلة

مع اطيب الامنيات بالنجاح و التوفيق

اسماء السادة اعضاء لجنة الامتحان

التوقيع	الاسم
	أ.د/ إيهاب أحمد النعسان
	أ.د/ منى حمدي الفرماوي
	أ.د/ سالي أحمد العشماوي
	أ.د/ أسمهان إسماعيل النجار